

GUIA RÁPIDO – BALANÇA CONTADORA CP POP+

ESPECIFICAÇÕES:

- Destina-se a contagem de peças em geral.
- Bateria recarregável 4V / 4Ah que garante 72 horas de operação do equipamento.
- Permite executar a acumulação de quantidade de até 100 contagens consecutivas.
- Fonte de alimentação: AC 110/220V ($\pm 10\%$) / 60 Hz.
- Faixa de temperatura de trabalho: 0 a 40° C.

FUNÇÕES DAS TECLAS:

Tecla [Limpar | I/O] → Utilizado para ligar e desligar a balança e limpar dados

Com a balança desligada: Manter pressionada a tecla [Limpar | I/O] por 2 seg. para ligar a balança;

Com a balança ligada: Manter pressionada a tecla [Limpar | I/O] por 2 seg. para desligar a balança;

Com a balança ligada: Pressionar a tecla [Limpar | I/O] para apagar qualquer informação digitada através do teclado numérico.

Teclas [0 ~ 9]

Utilizadas para inserir os dados da direita para a esquerda sucessivamente com a informação do Peso da Amostra (quando o peso da amostra for conhecido), quantidade de peças de amostra ou então para inserção de dados de configuração de parâmetros.

Tecla [Zero] → Utilizado para limpar resíduo de peso e configurar o backlight

Pressione a tecla [Zero] sempre que não houver qualquer material sobre a bandeja do contador de peças e as indicações "Net" e $\rightarrow 0 \leftarrow$ não aparecerem no Display. Ao pressionar a tecla [Zero] deverá aparecer no Display a indicação $\rightarrow 0 \leftarrow$.

Mantenha pressionada a tecla [Zero] por no mínimo 3 segundos para configurar o backlight através de 3 tipos: ON (Sempre ligado) - AUTO* (Liga quando um peso é colocado ou alguma tecla pressionada) - OFF (Sempre desligado).

***Obs.** Com o modo AUTO selecionado, é possível configurar o tempo de espera para o desligamento do backlight. Basta manter pressionada a **Tecla [0]** e escolher entre os tempos (segundos): 4 , 10 , 20 , 30 , 40 e 60.

Tecla [Tara]

Para adicionar uma tara através de um peso:

- Com a balança apresentando peso zero, coloque um peso sobre a bandeja, aguarde estabilizar através da indicação \sim no Display.
- Pressione a tecla [Tara].

Para adicionar uma tara consecutiva:

- Com a balança já apresentando a indicação “Net” no Display e o peso estando em zero, coloque um novo peso sobre a bandeja, aguarde estabilizar através da indicação ~ no Display.
- Pressione a tecla [Tara].

Para remover o valor de tara:

- Remova todo o peso sobre a bandeja.
- Pressione a tecla [Tara].

Tecla [Acum.] → Armazena contagem de peças em memória

Pressione esta tecla para executar a acumulação de diversas contagens do mesmo item . Após pressionar a Tecla [Acum.] o display indicará o número de lotes somados, soma total da contagem de peças e o peso total acumulado.

Tecla [Limpar Acum.] → Exclui todos os registros em memória e imprime uma etiqueta

Limpa os dados acumulados memorizados, sai do estado de acumulação e a quantidade acumulada desaparecerá. Se estiver com uma impressora USE-CBIII conectada na balança e com o protocolo configurado, realizará a impressão de uma etiqueta.

Tecla [Amostra] → Realiza uma amostra para a contagem de peças**Para realizar uma amostra através de um novo peso:**

- Coloque um peso de amostra suficiente sobre a bandeja;
- Digite a quantidade de amostras colocadas;
- Pressione a tecla [Amostra];
- O display indicará o número de amostras digitado e o peso médio da amostra;

Obs. Para alterar a quantidade de amostras, pressione a tecla [Limpar], em seguida, insira o novo número de peças de amostra. Se você inserir o número de peças após decorridos 3 segundos, poderá inserir o novo número diretamente, sem pressionar a tecla [Limpar].

Para realizar uma amostra através de um peso conhecido (peso médio por peça manual):

- Ajuste a precisão das casas decimais da amostra conhecida pressionando a tecla [0];
- Através das teclas [0 ~ 9] informe o valor do peso médio por peça conhecido;
- Coloque o peso de amostra sobre a bandeja;
- O display indicará a contagem do número de peças, o peso da amostra que está sobre a bandeja e o peso médio por peça informado manualmente;

Obs. Para alterar a quantidade de peso médio por peça, pressione a tecla [Limpar], em seguida, insira o novo peso médio por peça. Se você inserir um peso médio por peça após decorridos 3 segundos, poderá inserir o novo número diretamente, sem pressionar a tecla [Limpar].

Configuração da transmissão serial:

A saída RS232C pode ser utilizada em conjunto com a impressora USE-CBIII ou quando utilizada com cabo adaptador para RS232C, serve para transmitir as informações de pesagem e contagem de peças indicadas pela balança para um computador ou outro dispositivo compatível.

A transmissão pode ser disparada de dois modos:

- Através da tecla [Limpar Acum.];
- Mediante solicitação de um outro periférico conectado à serial RS232C, como por exemplo um computador. Neste caso, o computador faz a solicitação para a balança, enviando um caractere de comando (04 ou 05 em hexadecimal). Tão logo a receba receba este caractere de comando, a mesma irá transmitir a informação de pesagem e contagem de peças para o computador ou periférico.

As informações transmitidas pela serial dependem da operação em questão e do protocolo escolhido. O protocolo pode ser escolhido através de um menu, cujo acesso será explicado adiante.

Seleção de protocolo:

- Aperte simultaneamente [Amostra] + [1] para acessar o MENU;
- Com a tecla [TARA] selecione entre os protocolos 1, 2 ou 3;
- Para avançar para o próximo parâmetro pressione a tecla [Acum.];

Para seleção dos protocolos 1 e 2 (USE CBIII) serão exibidos os seguintes parâmetros:

- SPEED: Digite 3 para velocidade padrão e pressione a tecla [Acumular];
- GRAY: Digite 3 para densidade padrão e pressione a tecla [Acumular];
- PAPER: Digite 2 para layout padrão e pressione a tecla [Acumular];
- GRAY: Digite 3 para a densidade padrão e pressione a tecla [Acumular];
- OFFSET: Digite 10 para o deslocamento padrão e pressione a tecla [Acumular];
- NUMBE: Digite 1 para a impressão de 1 etiqueta e pressione a tecla [Acumular];
- pressione a tecla [Acumular];
- Com a tecla [TARA] selecione entre uma das velocidades: 1200, 2400, 4800, ou 9600;
- Para concluir pressione a tecla [Acum.];

Para seleção do protocolo 3 (Comunicação PC - CP POP 1)será exibido o parâmetro:

- BAUD: Digite 3 para velocidade padrão e pressione a tecla [Acumular];
- Com a tecla [TARA] selecione entre uma das velocidades: 1200, 2400, 4800, ou 9600;
- Para concluir pressione a tecla [Acum.];

Aponte a câmera do seu celular para o QR CODE ao lado e acesse o conteúdo online da Linha CP POP+ (catálogo, manual, vídeos, dentre outros).



CONTATO

Regionais

Distrito Federal
urano.df@urano.com.br

Paraná
urano.pr@urano.com.br
automacao.pr@urano.com.br

Santa Catarina
urano.sc@urano.com.br
automacao.sc@urano.com.br

Uberlândia
urano.uber@urano.com.br

Fábrica Pernambuco

Cabo de Santo Agostinho - PE
Fone: (81) 3521-1131
uranopernambuco@urano.com.br

Filial

São Paulo - SP
Fone: (11) 3312-8300

MATRIZ

Canoas - RS
Rua Irmão Pedro, 709 - CEP 92020-550
Fone: (51) 3462.8700
vendas@urano.com.br

REDES SOCIAIS



/ URANOBALANÇAS



/ URANOTECNOLOGIA



/ COMPANY/ URANOBALANÇAS



WWW.URANO.COM.BR